



Технологии
металлообработки

Общество с ограниченной ответственностью «ТЕХНОЛОГИИ МЕТАЛЛООБРАБОТКИ»

Юридический адрес: 656063, г. Барнаул, проспект Космонавтов, 18 к2. ИНН/КПП 2223600090/ 222301001, БИК 045004751, ОКПО 14729638, ОГРН 1142223009092, р/с 40702810011140005010, к/с 30101810450040000751 Филиал №5440 ВТБ 24 (ПАО) г. Новосибирск Почтовый адрес: 656063, г. Барнаул, а/я 1891

МЕТАЛЛООБРАБОТКА В БАРНАУЛЕ

НА УНИКАЛЬНОМ ЕВРОПЕЙСКОМ ОБОРУДОВАНИИ

ООО «ТЕХНОЛОГИИ МЕТАЛЛООБРАБОТКИ» – динамично развивающаяся производственная компания!

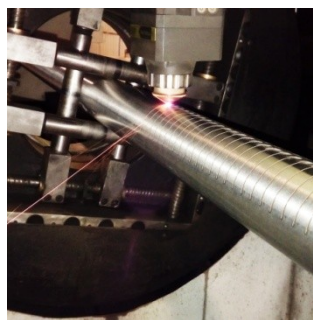
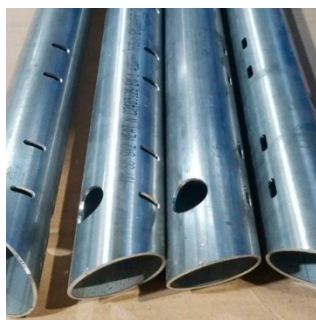
Мы являемся членами Алтайской торгово-промышленной палаты и зарекомендовали себя как ответственная и клиентоориентированная команда. Вносим свой вклад в промышленность города, края и целой страны. Наши клиенты – это и крупные производственные компании и предприятия среднего и малого бизнеса. Мы работаем с заказами любой сложности и объема!

НАШИ УСЛУГИ:



ЛАЗЕРНАЯ РЕЗКА (черной стали – до 25 мм., нержавеющей стали – до 20 мм., алюминия – до 15 мм.)

ЛАЗЕРНАЯ РЕЗКА ТРУБ - Лазерное оборудование зарекомендовало себя как надежная технология за счёт точности и аккуратности реза, безотходности металла и высокой производительности. Лазерная резка отличается высокотехнологической, скоростной методикой работы, обеспечивает оптимальную точность и безупречность линии среза. Чистая кромка трубы в дальнейшем не требует доработки, лазерный луч позволяет за счёт фокусирования достичь безотходного производства. Лазер способен работать со следующими материалами: латунь, алюминий, бронза, медь, сталь. Технология позволяет резать как нержавеющую, так и чёрную сталь. макс. $\text{Ø}_{\text{внешн}}=370$ мм; макс. Мин. $\text{Ø}_{\text{внешн}}=20$ мм; Толщина стенки до 12мм – для малоуглеродистой стали; до 6 мм- для нержавеющей стали; до 5 мм для алюминия.



УСЛУГИ ПО ТРУБОГИБКЕ- макс. $\text{Ø}12*1,5$ мм: гибка с радиусом $R=25$ мм; Труба Ду 25 мм*2,8(3,2) мм: гибка с радиусом $R=75$ мм; Труба Ду 20 мм*2,8 мм: гибка с радиусом $R=60$ мм; Профильная труба 40*20*2 мм: плашмя с радиусом $R=60$ мм; Так же возможна пробивка диаметров 6 мм.



тел: +7(902)9999988
тел. +7(3852) 599 – 227, 599-226
tm2@laser22.ru
www.laser22.ru

ООО «ТЕХНОЛОГИИ МЕТАЛЛООБРАБОТКИ»
г. Барнаул пр. Космонавтов, 18 к2

ГОСТ Р ИСО 9001:2015 (ISO 9001:2015)



Технологии металлообработки

Общество с ограниченной ответственностью «ТЕХНОЛОГИИ МЕТАЛЛООБРАБОТКИ»

Юридический адрес: 656063, г. Барнаул, проспект Космонавтов, 18 к2. ИНН/КПП 2223600090/ 222301001, БИК 045004751, ОКПО 14729638, ОГРН 1142223009092, р/с 40702810011140005010, к/с 30101810450040000751 Филиал №5440 ВТБ 24 (ПАО) г. Новосибирск Почтовый адрес: 656063, г. Барнаул, а/я 1891

- ✓ **ВСЕ ВИДЫ ГИБОЧНЫХ РАБОТ** - любые радиусыгиба для листового металла и труб (макс. длинагиба – 3050 мм, макс. толщина – до 12 мм для листового металла; труба круг ВГП ст3 ДУ=20мм (макс. $\varnothing_{\text{внеш}}=26,8$ мм/ толщина стенки = 2,8 мм); труба круг ВГП ст3 ДУ=25мм (макс. $\varnothing_{\text{внеш}}=33,5$ мм/ толщина стенки = 3,2 мм); труба хром- (макс. $\varnothing_{\text{внеш}}=25$ мм/ толщина стенки = 2 мм); Труба нерж.- (макс. $\varnothing_{\text{внеш}}=50,8$ мм/ толщина стенки = 1,5 мм); Труба профильная 20x40 (максимальная длина стенки до 2мм); труба для гидросистем (макс. $\varnothing_{\text{внеш}}=12$ мм/ толщина стенки = 1,5 мм)
- ✓ **ПЕРФОРАЦИЯ ЛИСТОВОГО МЕТАЛЛА** до 25 мм включительно. В том числе рифленого и окрашенного металла без нарушения целостности линиигиба и лакокрасочного покрытия;
- ✓ **ИЗГОТОВЛЕНИЕ РАЗЛИЧНЫХ УЗЛОВ И КОМПЛЕКТУЮЩИХ** для пищевой, строительной, сельскохозяйственной, перерабатывающей, горной, угледобывающей, машиностроительной, торгово-сервисной отраслей (нестандартные емкости, корпусные детали, дверные заготовки, кронштейны, доборные элементы, эжектора, глушители, сита, решета, сыродельные формы, прокладки, мангалы, элементы тюнинга для авто, декоративные ограды и экраны, электрошкафы, шкафы гардеробные, стулья и т.д.);
- ✓ **ИЗГОТОВЛЕНИЕ НЕСТАНДАРТНЫХ МЕТАЛЛОИЗДЕЛИЙ** (в том числе по образцу заказчика);
- ✓ **ИЗГОТОВЛЕНИЕ ЧЕРТЕЖЕЙ И ПРОЕКТНОЙ ДОКУМЕНТАЦИИ** в соответствии со всеми стандартами;
- ✓ **ПОЛИМЕРНОЕ ПОКРЫТИЕ ИЗДЕЛИЙ** камера позволяет окрашивать изделия до 6 м в длину, имеется как сухое порошковое, так и жидкое полимерное окрашивание;
- ✓ **СВАРОЧНЫЕ РАБОТЫ (АРГОН, ЭЛЕКТРОДУГОВАЯ СВАРКА)** сталь, нержавейка, алюминий;
- ✓ **ДРОБЕСТРУЙНАЯ ОБРАБОТКА ПОВЕРХНОСТИ МЕТАЛЛА**- подразумевает использование стальной или чугунной дроби, которая разгоняется потоком газа и очищает поверхность от грязи и сторонних элементов.

Все виды работ выполняются на высокоточном импортном оборудовании фирмы TRUMPF с использованием современных компьютерных технологий.

Сотрудничество с ООО «ТЕХНОЛОГИИ МЕТАЛЛООБРАБОТКИ», это: **ОПЕРАТИВНОСТЬ В ПРИЁМКЕ И ИСПОЛНЕНИИ ВАШЕГО ЗАКАЗА**



Выполнение работ любых объемов



Индивидуальный подход к каждому клиенту



Изготовление деталей по готовым чертежам, а также по образцам заказчика



Наличие в штате Компании технологов и конструкторского отдела



Использование металла Компании или Заказчика



Наличный и безналичный расчет



Гибкая ценовая политика с учетом накопительных скидок



Удобное месторасположение (пересечение ул. Попова и просп. Космонавтов)

ТЕХНОЛОГИИ МЕТАЛЛООБРАБОТКИ – Ваш надёжный партнёр в бизнесе!

С Уважением,
Коммерческий директор
ООО «Технологии металлообработки»

А.В. Криворученко

тел: +7(902)9999988
тел. +7(3852) 599 – 227, 599-226
tm2@laser22.ru,
www.laser22.ru

ООО «ТЕХНОЛОГИИ МЕТАЛЛООБРАБОТКИ»
г. Барнаул пр. Космонавтов, 18 к2